



SCHEDA TECNICA WOOD

1. DESCRIZIONE

WOOD proviene dalla nostra gamma di design BIO ed è costituito da materie prime rinnovabili come la lignina e altri biopolimeri. Questa plastica rinforzata con fibre di legno è caratterizzata da eccezionali caratteristiche di lavorazione. Inoltre, la materia prima è approvata secondo le norme REACH, RoHS e FDA.

2. CARATTERISTICHE

- Buone proprietà di stampa e di flusso
- Odore ed estetica simili al legno
- Deformazione bassa
- Biodegradabile (DIN EN ISO 14855)

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE	IMPOSTAZIONI DI STAMPA	
Modulo a flessibile	ISO 527	MPa	3200	Ugello	170-190°C
Resistenza alla trazione	ISO 527	MPa	40	Piano riscaldato	20-60°C
Tensione di rottura	ISO 527	%	2	Adesivo	non richiesto
Forza di flessione	ISO 527	MPa	43	Velocità	40-60mm/s
MFR	ISO 1133	g/10min	22	Raffreddamento	50-80%
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	48*	Spazio chiuso	no
Densità	ISO 2781	g/cm ³	1.23	Ugello rinforzato	no

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.

Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,5 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.