



SCHEDA TECNICA PLA HIGH-SPEED

1. DESCRIZIONE

Extruder PLA High-Speed è un filamento appositamente sviluppato per la stampa 3D ad alta velocità. Permette risultati di stampa significativamente più precisi e dettagliati a velocità molto più elevate rispetto al PLA tradizionale. Grazie alle proprietà di flusso ottimizzate e al rapido raffreddamento, è ideale per applicazioni come prototipazione, visualizzazione di concept di design, oggetti decorativi e componenti funzionali. Il materiale è particolarmente facile da usare, si integra senza problemi in diversi ambienti di stampa 3D e garantisce risultati senza deformazioni – sia per principianti che per utenti esperti.

2. CARATTERISTICHE

- Stampa ad alta velocità fino a 1000 mm/s
- Proprietà di flusso ottimizzate
- Raffreddamento rapido per geometrie complesse e sporgenze
- Elevata resistenza agli urti
- Qualità di stampa costante e affidabile
- Realizzato con materie prime rinnovabili
- Biodegradabile (EN 13432)

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE	IMPOSTAZIONI DI STAMPA	
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1.24	Ugello	200-230°C
Indice di fluidità a caldo (MFI)	ISO 1133-A	g/10min	23	Piano riscaldato	20-60°C
Indice di fluidità a caldo (MFI)	ISO 1133-A	g/10min	10	Adesivo	non richiesto
Purezza stereochimica	Metodo Total Corbion PLA	%	≤99	Velocità	20-200mm/s
Monomero residuo	Metodo Total Corbion PLA	%	≤0.3	Raffreddamento	30-100%
Acqua / umidità	Karl-Fischer coulometrico	ppm	≤400	Spazio chiuso	no
Temperatura di fusione	DSC	°C	175	Ugello rinforzato	no
Temperatura di transizione vetrosa	DSC	°C	60	Velocità volumetrica massima	21 mm ³ /s
Modulo a trazione	ISO 527-1	MPa	3500	Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,4 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.	
Resistenza a trazione	ISO 527-1	MPa	50		
Allungamento a rottura	ISO 527-1	%	≤5		
Urto Charpy con intaglio, 23°C	ISO 179-1eA	kJ/m ²	≤5		
HTB, amorfo ²	ISO 75-1	°C	60		
HTB, cristallino ²	ISO 75-1	°C	105		

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.

²HDT B, 0,45 MPa in piano. L'HDT dipende dalle condizioni di lavorazione.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.