



SCHEDA TECNICA PETG

1. DESCRIZIONE

Il polietilene tereftalato glicole (PETG) è uno dei polimeri termoplastici più conosciuti al mondo. Extrudr PETG è stato sviluppato per un'ampia gamma di applicazioni in cui si richiede soprattutto un buon equilibrio tra le proprietà meccaniche e ottiche del materiale. La tecnologia a basso restringimento garantisce che il materiale possa essere lavorato in modo da risparmiare energia a basse temperature e quindi con una distorsione relativamente bassa. La materia prima è certificata secondo le norme FDA, REACH e RoHS.

2. CARATTERISTICHE

- Buone proprietà meccaniche
- Elevata resistenza chimica
- Deformazione bassa
- Bassa contrazione
- Riciclabile
- Tecnologia a bassa contrazione

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE	IMPOSTAZIONI DI STAMPA	
Modulo flessibile (modulo E)	ISO 178	MPa	2100	Ugello	210-230°C
Forza di flessione	ISO 178	MPa	68	Piano riscaldato	60-90°C
Modulo di trazione (modulo E)	ISO 527	MPa	3100	Adesivo	non richiesto
Limite di snervamento	ISO 527	MPa	51	Velocità	20-200 mm/s
Allungamento a snervamento	ISO 527-2	%	4	Raffreddamento	20-50%
Forza	ISO 527	MPa	61	Spazio chiuso	per pezzi grandi
Allungamento alla forza	ISO 527	%	4	Ugello rinforzato	no
Allungamento nominale a rottura	ISO 527-2	%	28	Velocità volumetrica massima	12 mm³/s
Resistenza all'urto con intaglio	ISO 180	kJ/m²	4,7	Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,4 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.	
Resistenza all'urto senza intaglio	ISO 180	kJ/m²	no break		
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	78*		
Temperatura di fusione	ISO 3146-C	°C	180-200		
MFR	ISO 1133	g/10min	6		
Restringimento	ISO 294-4	%	0,5		
Densità	ASTM D792	g/cm³	1,29		
Infiammabilità	UL 94	V-2	3,2 mm		

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.