



SCHEDA TECNICA FLEX HARD CF

1. DESCRIZIONE

TPU FLEX Carbon combina i due mondi dei compositi di fibre e l'elastomero estremamente resistente, basato sul poliestere policaprolattone. Il carbonio rinforza il TPU rendendolo più resistente e rigido. Inoltre, si crea un eccellente un look carbonio. Il materiale è anche molto facile da lavorare e ha una deformazione molto bassa. È stato sviluppato appositamente per applicazioni industriali. Il materiale è ottimizzato per il processo FFF/FDM per quanto riguarda la stabilità termica e migliori proprietà di flusso. La materia prima è conforme agli standard REACH e RoHS.

2. CARATTERISTICHE

- Estrema adesione dello strato
- Look carbonio
- Deformazione molto bassa
- Eccellente resistenza chimica
- Privi di silicone, plastificanti, olio e alogeni
- Resistente agli UV

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE	IMPOSTAZIONI DI STAMPA	
Modulo di trazione (modulo E)	ISO 527-2/5A/500	MPa	35	Ugello	230-260°C
Allungamento massimo	ISO 527-2/5A/500	%	380	Piano riscaldato	50-90°C
Tensione di rottura	ISO 527-2/5A/500	MPa	14 (50%)	Adesivo	non richiesto
	ISO 527-2/5A/500	MPa	14 (100%)	Velocità	20-100mm/s
	ISO 527-2/5A/500	MPa	27 (300%)	Raffreddamento	0-30%
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	140*	Spazio chiuso	no
Temperatura di fusione	ISO 3146-C	°C	200-240	Ugello rinforzato	sì
Densità	ISO 2781	g/cm ³	1.22	Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,5 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.	
Resistenza all'abrasione	ISO 4649-A	mm ³	26		
Durezza Shore	ISO 868	Shore	70D		
Resistenza alla lacerazione	ISO 34-1B	kN/m	165		
Temperatura di transizione a vetro		°C	-24		
Forza di compressione	DIN 53453	MPa	50		
Permeabilità ARIA	DIN 53380	25°/60°C	420/-		
Permeabilità N2	DIN 53380	25°/60°C	300/1600		
Permeabilità O2	DIN 53380	25°/60°C	790/3900		
Permeabilità CO2	DIN 53380	25°/60°C	5800/1700		
Permeabilità N2O	DIN 53380	25°/60°C	11600/-		
Rapporto di Poisson	nach Hencky		0.45		

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.