



SCHEDA TECNICA FLAX

1. DESCRIZIONE

FLAX proviene dalla nostra gamma di design BIO ed è prodotto con materie prime rinnovabili. Grazie all'aggiunta del riempitivo minerale, è possibile una velocità di produzione rapida. Il materiale è stato sviluppato per applicazioni di prototyping rapido. A temperature elevate e velocità di stampa uniforme, la superficie diventa ruvida e assomiglia all'arenaria. La materia prima è approvata secondo le norme REACH, RoHS e FDA.

2. CARATTERISTICHE

- Proprietà di stampa e flusso molto valide
- Superficie di tipo minerale
- Distorsione bassa
- Biodegradabile (DIN EN ISO 14855)

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE	IMPOSTAZIONI DI STAMPA	
Modulo a flessibile	ISO 527	MPa	3400	Ugello	180-240°C
Resistenza alla trazione	ISO 527	MPa	43	Piano riscaldato	20-60°C
Tensione di rottura	ISO 527	%	3	Adesivo	non richiesto
Allungamento a rottura	ISO 527	%	22.3	Velocità	20-200mm/s
Forza di flessione	ISO 527	MPa	30	Raffreddamento	30-100%
MFR	ISO 1133	g/10min	15	Spazio chiuso	no
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	48*	Ugello rinforzato	no
Densità	ISO 2781	g/cm ³	1.45		

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.

Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,4 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.