



SCHEDA TECNICA DURAPRO PA12 CF

1. DESCRIZIONE

DuraPro PA12 CF si basa sulle eccezionali proprietà di DuraPro PA12, portandole a un nuovo livello, tramite il rinforzo con fibre di carbonio. Questo filamento è ideale per applicazioni industriali che richiedono la massima resistenza, rigidità e stabilità dimensionale. Le fibre di carbonio sono estremamente leggere, rendendo DuraPro PA12 CF un materiale ideale per le applicazioni di peso critico nel settore aerospaziale, degli sport motoristici e altri ambiti.

2. CARATTERISTICHE

- Resistenza e rigidità estremamente elevate
- Elevata resistenza termica (VICAT A 142°C)
- Eccellente stabilità dimensionale, anche a temperature elevate
- Eccellente resistenza chimica
- Ugello temprato min. 0,5 mm

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.03
Schmelzevolumenrate (MVR) 235°C/5,0 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	7
Wasseraufnahme (Sättigung 23°C)	ISO 62	%	1.6
Zug-E-Modul	ISO 527-1	MPa	2820
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	ISO 527-2	MPa	60,4
Streckdehnung (Einsinkweg)	ISO 527-2	%	4
nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	%	>35
Charpy Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	9
Charpy Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	5
Charpy Schlagzähigkeit, ungekerbt (+23°C)	ISO 179/1eU		Nessuna Rottura (NR)
Charpy Schlagzähigkeit, ungekerbt (-30°C)	ISO 179/1eU		Nessuna Rottura (NR)
Durchstoß-Maximalkraft (-30°C)	ISO 6603-2	J	62
Mehraxialer Instrumentierter Schlagversuch, Spitzenkraft -30°C	ISO 6603-2	N	5400
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL) 0.45 MPa, ungeglüht	ISO 75-2/B	°C	139
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL) 1.8 MPa, ungeglüht	ISO 75-2/A	°C	58
Vicat-Erweiterungstemperatur	ISO 306/B50	°C	145
Massetemperatur	ISO 11357-3	°C	185
CLTE Fluss	ISO 11359-2	cm/cm/°C	1.0E-4
Spez. Oberflächenwiderstand	IEC 60093	ohms	1.0E+14
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 60093	ohms cm	1.0E+14
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	25
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	IEC 60112	V	500

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.



IMPOSTAZIONI DI STAMPA

Ugello	260-290 °C
Piano riscaldato	110 °C
Adesivo	Raccomandato
Velocità	150 mm/s
Raffreddamento	0-50%
Spazio chiuso	sì
Ugello rinforzato	sì
Velocità volumetrica massima	8 mm³/s

Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,5 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.