



SCHEDA TECNICA DURAPRO PA12

1. DESCRIZIONE

DuraPro PA12 è un poliammide (nylon) altamente funzionale ideale per applicazioni industriali. È caratterizzato da un impatto eccezionalmente elevato e dalla resistenza all'urto con intaglio, nonché da un'ottima resistenza al calore. Grazie all'eccellente resistenza chimica, al basso assorbimento di umidità e alla facilità di manipolazione, è la scelta ideale per i progetti di stampa 3D più impegnativi.

2. CARATTERISTICHE

- Eccellenti proprietà meccaniche
- Elevata resistenza termica (VICAT A 142°C)
- Basso assorbimento di umidità
- Buona resistenza chimica

3. PROPRIETÀ

PROVA	METODO	UNITÀ	VALORE
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1.01
Tasso di Volume di Fusione (MVR) 235°C/5,0 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	8.0
Assorbimento d'Acqua (Saturazione 23°C)	ISO 62	%	1.6
Modulo di Trazione	ISO 527-1	MPa	1440
Resistenza alla Trazione (Profondità di Indentazione)	ISO 527-2	MPa	43.0
Allungamento alla Trazione (Profondità di Indentazione)	ISO 527-2	%	5.0
Allungamento Nominale a Rottura	ISO 527-2	%	>50
Resistenza all'Impatto Intagliato Charpy (+23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	11
Resistenza all'Impatto Intagliato Charpy (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	6.0
Resistenza all'Impatto Non Intagliato Charpy (+23°C)	ISO 179/1eU		Nessuna Rottura (NR)
Resistenza all'Impatto Non Intagliato Charpy (-30°C)	ISO 179/1eU		Nessuna Rottura (NR)
Forza Massima di Perforazione (-30°C)	ISO 6603-2	J	60.0
Test di Impatto Multiasse Strumentato, Forza di Picco -30°C	ISO 6603-2	N	4800
Temperatura di Deflessione Termica (DTUL) 0,45 MPa, non ricotto	ISO 75-2/B	°C	135
Temperatura di Deflessione Termica (DTUL) 1,8 MPa, non ricotto	ISO 75-2/A	°C	55.0
Temperatura di Rammollimento Vicat	ISO 306/B50	°C	142
Temperatura di Massa	ISO 11357-3	°C	180
Coefficiente di Espansione Termica Lineare (CLTE) nel Flusso	ISO 11359-2	cm/cm/°C	1.0E-4
Resistenza Specifica di Superficie	IEC 60093	ohms	1.0E+14
Resistività Specifica di Volume	IEC 60093	ohms cm	1.0E+14
Resistenza Dielettrica	IEC 60243-1	kV/mm	30
Indice di Tracciamento Comparativo (CTI)	IEC 60112	V	600

*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.



IMPOSTAZIONI DI STAMPA

Ugello	260-290 °C
Piano riscaldato	110 °C
Adesivo	raccomandato
Velocità	max. 150 mm/s
Raffreddamento	0-50%
Spazio chiuso	sì
Ugello rinforzato	no
Velocità volumetrica massima	8 mm³/s

Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,4 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.

4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.