



# SCHEDA TECNICA DURAPRO ABS

## 1. DESCRIZIONE

DuraPro ABS è stato sviluppato appositamente per applicazioni industriali ed è caratterizzato dalla sua elevata affidabilità di processo. È ideale per la produzione di componenti sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche. Il materiale è elettricamente isolante. DuraPro ABS è ottimizzato per una buona adesione dello strato, stabilità termica, migliori proprietà di flusso e bassa deformazione. La materia prima è approvata secondo le norme REACH, RoHS e FDA.

## 2. CARATTERISTICHE

- Per applicazioni industriali
- Ignifugo a norma UL 94 HB
- Isolante elettrico
- Elevata resistenza meccanica
- Basso restringimento e deformazione
- Eccellente adesione strato e letto

## 3. PROPRIETÀ

| PROVA                            | METODO     | UNITÀ             | VALORE     | IMPOSTAZIONI DI STAMPA                                                                                                                                                                                     |                       |
|----------------------------------|------------|-------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Modulo flessibile (modulo E)     | ASTM D790  | MPa               | 2550       | Ugello                                                                                                                                                                                                     | 220-250°C             |
| Forza di flessione               | ASTM D790  | MPa               | 78         | Piano riscaldato                                                                                                                                                                                           | 100-110°C             |
| Modulo di trazione (modulo E)    | ASTM D638  | MPa               | 2350       | Adesivo                                                                                                                                                                                                    | raccomandato          |
| Resistenza alla trazione         | ASTM D638  | MPa               | 49         | Velocità                                                                                                                                                                                                   | 20-200mm/s            |
| Allungamento a snervamento       | ASTM D638  | %                 | 5          | Raffreddamento                                                                                                                                                                                             | 0-50%                 |
| Allungamento nominale a rottura  | ASTM D638  | %                 | 10         | Spazio chiuso                                                                                                                                                                                              | ja                    |
| Resistenza all'urto con intaglio | ASTM D256  | kJ/m <sup>2</sup> | 220 / 23°C | Ugello rinforzato                                                                                                                                                                                          | nein                  |
| Resistenza all'urto con intaglio | ASTM D256  | kJ/m <sup>2</sup> | 90 / -30°C | Velocità volumetrica massima                                                                                                                                                                               | 16 mm <sup>3</sup> /s |
| VICAT A (VST)                    | ASTM D1525 | °C                | 92*        | <p>Impostazioni consigliate per stampanti con ugello da 0,4 mm. Altezza massima livello 50%. Le impostazioni di stampa ottimali possono variare tra diverse stampanti che dipende anche dall'ambiente.</p> |                       |
| Temperatura di fusione           | ISO 3146-C | °C                | 180-200    |                                                                                                                                                                                                            |                       |
| MFR                              | ASTM D1238 | g/cm <sup>3</sup> | 21         |                                                                                                                                                                                                            |                       |
| HDT/B                            | ASTM D648  | °C                | 85         |                                                                                                                                                                                                            |                       |
| Restringimento                   | ASTM D955  | %                 | 0,4        |                                                                                                                                                                                                            |                       |
| Densità                          | ASTM D792  | g/cm <sup>3</sup> | 1.06       |                                                                                                                                                                                                            |                       |
| Durezza Rockwell                 | ASTM D785  | R-scala           | 110        |                                                                                                                                                                                                            |                       |
| Infiammabilità                   | UL94       | HB                | 1,5 mm     |                                                                                                                                                                                                            |                       |

\*La resistenza alla temperatura è stata testata con uno spessore minimo di 4 mm.

## 4. CERTIFICAZIONI E INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



Le certificazioni dipendono dai colori nel prodotto finale. Maggiori informazioni nella scheda informativa aggiuntiva.

## 5. STOCCAGGIO E DURATA A MAGAZZINO

Conservare in un ambiente asciutto a temperatura ambiente (18-27°C / 65-80°F). Tenere al riparo dal calore e dalla luce diretta del sole. Se conservato correttamente, questo materiale ha una durata di 2 anni. Informazioni aggiuntive nelle nostre schede informative, informazioni aggiuntive e di resistenza chimica.