



FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

PLA HIGH-SPEED

1. DESCRIPTION

Extruder PLA High-Speed est un filament spécialement conçu pour l'impression 3D à grande vitesse. Il permet d'obtenir des résultats d'impression nettement plus précis et détaillés à des vitesses bien supérieures à celles du PLA classique. Grâce à ses propriétés d'écoulement optimisées et à son refroidissement rapide, il est idéal pour des applications telles que le prototypage, la visualisation de concepts de design, les objets décoratifs et les pièces fonctionnelles. Ce matériau est particulièrement convivial, s'intègre facilement dans différents environnements d'impression 3D et garantit des résultats sans déformation – aussi bien pour les débutants que pour les utilisateurs expérimentés.

2. CARACTÉRISTIQUES

- Impression ultra-rapide jusqu'à 1000 mm/s
- Propriétés d'écoulement optimisées
- Refroidissement rapide pour les géométries complexes et les porte-à-faux
- Haute résistance aux chocs
- Qualité d'impression constante et élevée
- Fabriqué à partir de matières premières renouvelables
- Biodégradable (EN 13432)

3. PROPRIÉTÉS

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR	PARAMÈTRES D'IMPRESSION	
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.24	Buse	200-230°C
Indice de fluidité à chaud (MFI)	ISO 1133-A	g/10min	23	Plateau chauffant	20-60°C
Indice de fluidité à chaud (MFI)	ISO 1133-A	g/10min	10	Adhésif	non requis
Pureté stéréochimique	Méthode Total Corbion PLA	%	≤99	Vitesse	20-200mm/s
Monomère résiduel	Méthode Total Corbion PLA	%	≤0.3	Refroidissement	30-100%
Eau / humidité	Karl-Fischer coulométrique	ppm	≤400	Espace fermé	non
Température de fusion	DSC	°C	175	Buse en acier trempé	non
Température de transition vitreuse	DSC	°C	60	Vitesse volumétrique maximale	21 mm ³ /s
Module de traction	ISO 527-1	MPa	3500	Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.	
Résistance à la traction	ISO 527-1	MPa	50		
Allongement à la rupture	ISO 527-1	%	≤5		
Résilience Charpy entaillée, 23°C	ISO 179-1eA	kJ/m ²	≤5		
HTB, amorphe ²	ISO 75-1	°C	60		
HTB, cristallin ²	ISO 75-1	°C	105		

* Résistance à la température testée à une épaisseur de paroi minimale de 4 mm.

²HDT B, 0,45 MPa à plat. Le HDT dépend des conditions de traitement.

4. CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES



FDA
compliant



RoHS
compliant



REACH
compliant



FREE
of Silicone



DEGRADABLE
ISO 14885



RECYCABLE

Les certifications dépendent des couleurs du produit final. Pour plus d'informations, consultez la fiche d'informations complémentaires.

5. STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans.

Informations supplémentaires dans nos fiches de données réglementaires, d'informations complémentaires et de résistance chimique.