



FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

PLA BASIC

1. DESCRIPTION

Le PLA est un matériau biologique et est l'un des polymères les plus couramment utilisés pour l'impression 3D. Il est idéal pour une large gamme d'applications, y compris le prototypage, l'architecture, la modélisation et les projets de bricolage. La matière première est approuvée selon les normes REACH, RoHS et FDA. En raison de sa température de fusion basse, PLA Basic est très facile à imprimer et permet la production de produits finis impressionnants avec une surface brillante. L'impression à grande vitesse jusqu'à 350 mm/s est possible avec le matériau.

2. CARACTÉRISTIQUES

- Excellent rapport prix/performances
- Large gamme de couleurs
- Facile à traiter
- Qualité d'impression très élevée
- Fabriqué à partir de matières premières renouvelables
- Biodégradable (EN 13432)

3. PROPRIÉTÉS

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR	PARAMÈTRES D'IMPRESSION	
Module de traction (module E)	ASTM D882	MPa	500 (3,5)	Buse	200-230°C
Résistance à la traction	ASTM D882	MPa	53	Plateau chauffant	20-60°C
Stress à la rupture	ASTM D882	MPa	60	Adhésif	non requis
Allongement nominal à la rupture	ASTM D882	%	6	Vitesse	20-200mm/s
Résistance au choc entaillé	ASTM D256	kJ/m²	0,3	Refroidissement	30-100%
VICAT A (VST)	ASTM E2092	°C	55*	Espace fermé	non
Température de fusion	ISO 3146-C	°C	180-200	Buse en acier trempé	non
MFR	ASTM D1238	g/10min	6	Vitesse volumétrique maximale	21 mm³/s
Rétrécissement	ASTM D955	%	0,4		
Densité	ASTM D792	g/cm³	1,24		

* Résistance à la température testée à une épaisseur de paroi minimale de 4 mm.

Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.

4. CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES



FDA
compliant



RoHS
compliant



REACH
compliant



FREE
of Silicone



DEGRADABLE
ISO 14885



RECYCLABLE



TOY SAFE
compliant

Les certifications dépendent des couleurs du produit final. Pour plus d'informations, consultez la fiche d'informations complémentaires.

5. STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans.

Informations supplémentaires dans nos fiches de données réglementaires, d'informations complémentaires et de résistance chimique.