



FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

PETG

1. DESCRIPTION

Le polyéthylène téréphthalate glycol (PETG) est l'un des polymères thermoplastiques les plus connus au monde. Le PETG Extrudr a été développé pour une large gamme d'applications où la principale exigence est un bon équilibre entre les propriétés mécaniques et optiques des matériaux. La technologie à faible retrait garantit que le matériau peut être traité de manière économe en énergie à basse température et donc avec relativement peu de distorsion. La matière première est certifiée selon les normes FDA, REACH et RoHS.

2. CARACTÉRISTIQUES

- Bonne résistance mécanique
- Grande résistance aux agents chimiques
- Faible déformation
- Faible rétrécissement
- Recyclable
- Technologie à faible rétrécissement

3. PROPRIÉTÉS

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR	PARAMÈTRES D'IMPRESSION	
Module de flexion (Module d'élasticité)	ISO 178	MPa	2100	Buse	210-230°C
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	68	Plateau chauffant	60-90°C
Module de traction (Module d'élasticité)	ISO 527	MPa	3100	Adhésif	non requis
Limite d'élasticité	ISO 527	MPa	51	Vitesse	20-200mm/s
Allongement au seuil de fluage	ISO 527-2	%	4	Refroidissement	20-50%
Force	ISO 527	MPa	61	Espace fermé	Grandes pièces
Allongement à la force	ISO 527	%	4	Buse en acier trempé	non
Allongement nominal à la rupture	ISO 527-2	%	28	Vitesse volumétrique maximale	12 mm³/s
Résistance au choc entaillé	ISO 180	kJ/m²	4,7	Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.	
Résistance au choc non entaillé	ISO 180	kJ/m²	no break		
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	78*		
Température de fusion	ISO 3146-C	°C	180-200		
MFR	ISO 1133	g/10min	6		
Rétrécissement	ISO 294-4	%	0,5		
Densité	ASTM D792	g/cm³	1,29		
Inflammabilité	UL 94	V-2	3,2 mm		

* Résistance à la température testée à une épaisseur de paroi minimale de 4 mm.

4. CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES



Les certifications dépendent des couleurs du produit final. Pour plus d'informations, consultez la fiche d'informations complémentaires.

5. STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans.

Informations supplémentaires dans nos fiches de données réglementaires, d'informations complémentaires et de résistance chimique.