



FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

DURAPRO PA12

1. DESCRIPTION

DuraPro PA12 est un polyamide hautement fonctionnel (nylon) idéal pour les applications industrielles. Il se caractérise par une résistance aux chocs exceptionnellement élevée et crantée ainsi qu'une très bonne résistance à la chaleur. Avec son excellente résistance chimique, sa faible absorption d'humidité et sa manipulation facile, il est le choix idéal pour les projets d'impression 3D exigeants.

2. CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes propriétés mécaniques
- Haute résistance thermique (VICAT A 142°C)
- Faible absorption d'humidité
- Bonne résistance chimique

3. PROPRIÉTÉS

TEST	MÉTHODE	UNITÉ	VALEUR
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.01
Taux de Volume de Fusion (MVR) 235°C/5,0 kg	ISO 1133	cm ³ /10min	8.0
Absorption d'Eau (Saturation 23°C)	ISO 62	%	1.6
Module de Traction	ISO 527-1	MPa	1440
Résistance à la Traction (Profondeur d'Indentation)	ISO 527-2	MPa	43.0
Allongement à la Traction (Profondeur d'Indentation)	ISO 527-2	%	5.0
Allongement Nominal à la Rupture	ISO 527-2	%	>50
Résistance à l'Impact Entaillé Charpy (+23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	11
Résistance à l'Impact Entaillé Charpy (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	6.0
Résistance à l'Impact Non Entaillé Charpy (+23°C)	ISO 179/1eU		Pas de Rupture (PR)
Résistance à l'Impact Non Entaillé Charpy (-30°C)	ISO 179/1eU		Pas de Rupture (PR)
Force Maximale de Perforation (-30°C)	ISO 6603-2	J	60.0
Test d'Impact Instrumenté Multiaxial, Force de Pic -30°C	ISO 6603-2	N	4800
Température de Déflexion Thermique (DTUL) 0,45 MPa, non recuit	ISO 75-2/B	°C	135
Température de Déflexion Thermique (DTUL) 1,8 MPa, non recuit	ISO 75-2/A	°C	55.0
Température de Ramollissement Vicat	ISO 306/B50	°C	142
Température de Masse	ISO 11357-3	°C	180
Coefficient de Dilatation Thermique Linéaire (CLTE) en Flux	ISO 11359-2	cm/cm/°C	1.0E-4
Résistance Spécifique de Surface	IEC 60093	ohms	1.0E+14
Résistivité Spécifique de Volume	IEC 60093	ohms cm	1.0E+14
Résistance Diélectrique	IEC 60243-1	kV/mm	30
Indice de Suivi Comparatif (CTI)	IEC 60112	V	600

*Temperature resistance tested at a minimum wall thickness of 4 mm.

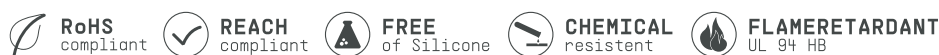


PARAMÈTRES D'IMPRESSION

Buse	260-290 °C
Plateau chauffant	110 °C
Adhésif	recommandé
Vitesse	max. 150 mm/s
Refroidissement	0-50%
Espace fermé	oui
Buse en acier trempé	no
Vitesse volumétrique maximale	8 mm³/s

Paramètres recommandés pour les imprimantes avec une buse de 0,4 mm. Max. 50 % de hauteur de couche. Les paramètres d'impression optimaux peuvent varier d'une imprimante à l'autre et dépendent également de facteurs environnementaux.

4. CERTIFICATIONS ET INFO SUPPLÉMENTAIRES



Les certifications dépendent des couleurs du produit final. Pour plus d'informations, consultez la fiche d'informations complémentaires.

5. STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Conservez dans une pièce sèche à température ambiante (18 à 27 °C / 65 à 80 °F). Gardez à l'abri de la lumière directe du soleil. Lorsqu'il est stocké correctement, ce matériau a une durée de conservation de 2 ans. Informations supplémentaires dans nos fiches de données réglementaires, d'informations complémentaires et de résistance chimique.