



# 1. BESCHREIBUNG

Polyethylenterephthalatglykol (PETG) ist eines der weltweit bekanntesten thermoplastischen Polymere. Extrudr PETG wurde für ein breites Spektrum an Anwendungen entwickelt, bei denen die Hauptanforderung ein gutes Gleichgewicht zwischen mechanischen und optischen Materialeigenschaften ist. Die Low-Shrinking Technologie stellt dabei sicher, dass das Material energiesparend bei niedrigen Temperaturen und damit relativ verzugsarm verarbeitet werden kann. Das Rohmaterial ist gemäß den FDA-, REACH-und RoHS-Standards zertifiziert.

## 2. BESONDERHEITEN

- Gute mechanische Eigenschaften
- Hohe chemische Resistenz
- **Geringes Warping**

- Geringes Shrinking
- Recycelbar
- Low-Shrinking Technology

### 3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Biegemodul (E-Modul)	ISO 178	MPa	2100
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	68
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3100
Streckspannung	ISO 527	MPa	51
Streckdehnung	ISO 527-2	%	4
Festigkeit	ISO 527	MPa	61
Zugdehnung	ISO 527	%	4
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	%	28
Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	kj/m²	4,7
Ungekerbte Schlagfestigkeit	ISO 180	kj/m²	no break
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	78*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ISO 1133	g/10min	6
Schwindung	ISO 294-4	%	0,5
Dichte	ASTM D792	g/cm³	1,29
Entflammbarkeit	UL 94	V-2	3,2 mm

Düse 210-230°C Heizbett 60-90°C Haftmittel nicht benötigt Geschwindigkeit 20-200 mm/s Kühlung 20-50% Offener Bauraum für größere Bauteile Gehärtete Nozzle nein max. volumetrische 12 mm<sup>3</sup>/s

DRUCKEINSTELLUNGEN

Geschwindigkeit

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

#### ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN

















Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

### 5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.



<sup>\*</sup>Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.