



# TECHNISCHES DATENBLATT

## GREENTEC PRO CF

### 1. BESCHREIBUNG

GreenTEC Pro Carbon stammt aus unserer BIO Performance Reihe und ist speziell für Ultra High Performance-Anwendungen entwickelt worden. Der Verbundwerkstoff beinhaltet 10 % Carbonfaser, die in einer erhöhten Steifigkeit und Wärmeformbeständigkeit resultieren. Dabei bietet der Werkstoff eine hochwertige Carbon Optik. GreenTEC Pro Carbon ist die ökologisch unbedenkliche Alternative zu gebräuchlichen Industriematerialien, bestehend aus nachwachsenden Rohstoffen. Darüber hinaus ist der Rohstoff nach dem REACH- und RoHS- Standards zugelassen.

### 2. BESONDERHEITEN

- Carbonverbundwerkstoff für Performanceanwendungen
- Wärmebeständigkeit bis zu 165°C VI-CAT A / 115°C HDT/B\*
- 100 % nachhaltig und ölfrei
- CO2 neutral
- Sehr einfach zu verarbeiten

### 3. EIGENSCHAFTEN

| TEST                        | METHODE     | EINHEIT           | WERT    | DRUCKEINSTELLUNGEN                       |
|-----------------------------|-------------|-------------------|---------|--|
| Zug E-Modul                 | ISO 527     | MPa               | 7120    | Düse 225-250°C                           |
| Zugfestigkeit               | ISO 527     | MPa               | 65      | Heizbett 20-90°C                         |
| Zugdehnung                  | ISO 527     | %                 | 3       | Haftmittel nicht benötigt                |
| Bruchspannung               | ISO 527     | MPa               | 58      | Geschwindigkeit 20-200mm/s               |
| Nominelle Bruchdehnung      | ISO 527-2   | %                 | 2.5     | Kühlung 20-50%                           |
| Kerbschlagzähigkeit         | ISO 179/1eA | kJ/m <sup>2</sup> | 4.6     | Geschlossener Bauraum nein               |
| Ungekerbte Schlagfestigkeit | ISO 179/1eU | kJ/m <sup>2</sup> | 82      | Gehärtete Nozzle ja                      |
| VICAT A (VST)               | ISO 306     | °C                | 165*    | max. volumetrische 18 mm <sup>3</sup> /s |
| Schmelztemperatur           | ISO 3146-C  | °C                | 180-200 | Geschwindigkeit                          |
| MFR                         | ISO 1133    | g/10min           | 4       |  |
| HDT/B                       | ISO 75      | °C                | 115     |  |
| Schwindung                  | ISO 294-4   | %                 | 0.2     |  |
| Dichte                      | ISO 1183    | g/cm <sup>3</sup> | 1.2     |  |

\*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Hinweis: Aufgrund des abrasiven Anteils an Carbonfasern wird die Verwendung einer gehärteten Düse (z. B. aus gehärtetem Stahl oder Ruby Nozzle) empfohlen, um übermäßigen Düsenverschleiß zu vermeiden. Zudem sollte eine Düse von mindestens 0,6 mm verwendet werden.

### 4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

### 5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.