



TECHNISCHES DATENBLATT

FLEX MEDIUM MATT

1. BESCHREIBUNG

FLEX Medium MATT ist ein weiteres Mitglied der TPU Reihe von Extrudr und zeichnet sich durch die gleichen hervorragenden Eigenschaften wie FLEX Medium aus, jedoch mit einer matten Oberfläche. Diese Eigenschaft verleiht den Drucken ein edles und hochwertiges Aussehen, das ideal für ästhetisch anspruchsvolle Anwendungen ist.

2. BESONDERHEITEN

- Matte Optik
- Shore Härte von A95
- Hohe Flexibilität und Dehnbarkeit
- Sehr schlag- und bruchfest
- Extreme Layerhaftung

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT	DRUCKEINSTELLUNGEN
Shore-Härte A	DIN ISO 7619-1	-	-	Düse 220-250°C
Shore-Härte D	DIN ISO 7619-1	-	50	Heizbett 50°C
Zugfestigkeit bei Bruch	DIN 53504, S1	MPa	52	Haftmittel nicht benötigt
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	N/mm ²	470	Geschwindigkeit max 50 mm/s
Bruchdehnung	DIN 53504, S2	%	6.9	Kühlung 60-100 %
Spannung bei 10% Dehnung	DIN 53504, S1	MPa	15.1	Geschlossener Bauraum nein
Spannung bei 300% Dehnung	DIN 53504, S1	MPa	29	Gehärtete Nozzle nein
Druckverformungsrest (24h; 70°C)	DIN ISO 815-1, method A	%	47	max. volumetrische 12 mm ³ /s
Druckverformungsrest (24h; 70°C)	DIN ISO 815-1, method C	%	30	Geschwindigkeit
Druckverformungsrest (72h; 23°C)	DIN ISO 815-1	%	24	Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.
Abriebverlust	ISO 4649, A	mm ³	30	
Rückprallelastizität	ISO 4662	%	33	
Weiterreißwiderstand	ISO 34-1	kN/m	110	
Biegeelastizitätsmodul	ISO 178	MPa	-	
Zug-Speichermodul 20°C	ISO 6721-1,-4	MPa	160	
Dichte	ISO 1183-1	g/cm ³	1150	

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.