



TECHNISCHES DATENBLATT FLAX

1. BESCHREIBUNG

FLAX stammt aus unserer BIO-Designreihe und wird aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Dank des zugesetzten mineralischen Füllstoffs ist eine schnelle Produktionsgeschwindigkeit möglich. Das Material wurde für Rapid-Prototyping-Anwendungen entwickelt. Bei hohen Temperaturen und gleichmäßiger Druckgeschwindigkeit wird die Oberfläche rau und ähnelt Sandstein. Das Rohmaterial ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

2. BESONDERHEITEN

- Sehr gute Druck- und Fließigenschaften
- Mineralähnliche Oberfläche
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT	DRUCKEINSTELLUNGEN
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3400	Düse 180-240°C
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	43	Heizbett 20-60°C
Bruchspannung	ISO 527	%	3	Haftmittel nicht benötigt
Bruchdehnung	ISO 527	%	22.3	Geschwindigkeit 20-200mm/s
Biegefestigkeit	ISO 527	MPa	30	Kühlung 30-100%
MFR	ISO 1133	g/10min	15	Geschlossener Bauraum nein
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	48*	Gehärtete Nozzle nein
Dichte	ISO 2781	g/cm ³	1.45	

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.