



SCHEDA DI INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

DICHIARAZIONE DI NON RESPONSABILITÀ

I nostri prodotti sono realizzati con risorse di altissima qualità come base per il nostro filamento. Prevedono diverse certificazioni, che convalidano alcuni standard.

Per garantire che un determinato materiale sia conforme a una certificazione, è necessario prendere in considerazione sia il materiale che il colore, nonché la stampante e altri fattori esterni. La conformità del prodotto finale deve essere determinata caso per caso. Extrudr non può garantire la conformità per il prodotto finale.



SERVE AIUTO?

Se avete domande sul prodotto e/o state riscontrando un problema, contattateci tramite:

support@extrudr.com
www.extrudr.com

1. COLORI E FDA

	BIOFUSION	DURAPRO ABS	DURAPRO ASA	DURAPRO ASA CF	DURAPRO ASA GF	DURAPRO PA12	DURAPRO PA12 CF	DURAPRO PC/PBT	DURAPRO PC/PBT CF	FLEX SEMISOFT	FLEX MEDIUM	FLEX MEDIUM ESD	FLEX MEDIUM MATT	FLEX HARD	FLEX HARD CF	WOOD	PEARL	FLAX	GREENTEC	GREENTEC PRO	GREENTEC PRO CF	PCTG	PETG	XPETG CF	XPETG MATT	XPETG REC	PLA BASIC	PLA NX2 MATT
transparent										○	✓	✓	○									✓	✓			○	✓	
white		✓	✓					○		○	✓	✓	○						✓	✓		✓	✓		✓	○	✓	✓
arctic white	✓																											
nature		✓	✓		○											✓	✓	✓	✓	✓								
yellow			✓																				✓					✓
neon yellow			○								○		○										○					○
trans. yellow																							○					
military beige																												✓
gold																							○				○	
inca gold		○																										
copper																							○					
steampunk copper		○																										
orange																							○					○
neon orange			○								○		○										○					○
trans. orange																							○					
red		✓	✓																✓			✓	✓		✓			
cherry red		✓																										
neon red											○		○										○					
trans. red																							○					
hellfire red											✓	✓							✓			✓	✓					✓



CONFORMITÀ FDA



NON CONFORME A FDA



SCHEDA DI INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

	BIOFUSION	DURAPRO ABS	DURAPRO ASA	DURAPRO ASA CF	DURAPRO ASA GF	DURAPRO PA12	DURAPRO PA12 CF	DURAPRO PC/PBT	DURAPRO PC/PBT CF	FLEX SEMISOFT	FLEX MEDIUM	FLEX MEDIUM ESD	FLEX MEDIUM MATT	FLEX HARD	FLEX HARD CF	WOOD	PEARL	FLAX	GREENTEC	GREENTEC PRO	GREENTEC PRO CF	PCTG	PETG	XPETG CF	XPETG MATT	XPETG REC	PLA BASIC	PLA NX2 MATT
magenta																							✓					
purple																							✓					✓
epic purple	✓																											✓
blue		✓	✓								✓		✓						✓	✓		✓	✓		✓			✓
blue steel																												✓
trans. blue																							○					
blue fire	✓																											
light blue																							✓					✓
turquoise																							✓					✓
glowEx																							○					
signal green																							○					○
emerald green			✓																				✓					✓
neon green			○								○		○										○					
trans. green																							○					
reptile green	✓																											
venom green	○																											
military green																							✓		✓			✓
bronze																							○					
brown																✓												✓
silver		○																	○	○		○	○					○
dark silver			○																									
quicksilver	○																											
grey		✓	✓																				✓					✓
metallic		○	○																			○	○		○			
metallic grey	○																											○
anthracite		✓	✓								✓		✓						✓	✓		✓	✓		✓			✓
black		✓	✓	○		✓	○	○	○	○	✓	○	✓	○	○				✓	✓	○	✓	✓	○	✓	○	✓	✓
jet black	✓																											



CONFORMITÀ FDA



NON CONFORME A FDA



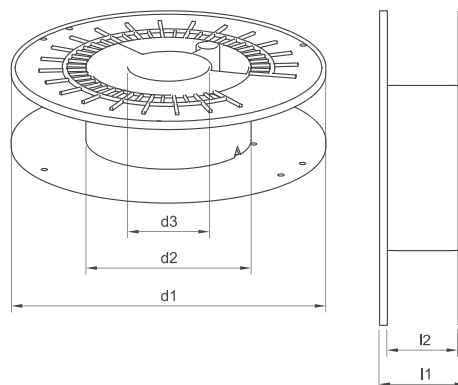
SCHEDA DI INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

2. INFORMAZIONI SULLA BOBINA

TIPI DI BOBINA	S	M	L	XL
I1	68	100	100	244
I2	59	90	90	220
d1	200	300	350	335
d2	105	212	180	190
d3	52	52	52	51
Peso netto*	260	600	820	1020

*Deviazioni di +/- 10 % possibili
Misurazioni (l, d) in mm.
Peso netto in g.

TIPI DI BOBINA	S	M	L	XL
S	0,5 kg	0,75 kg	0,8 kg	
	1 kg	1,1 kg		
M	2 kg	2,5 kg		
L	5 kg			
XL	10 kg			



3. CERTIFICATIONS



FDA conforme

Le materie prime e gli additivi utilizzati sono certificati dalla FDA. La classificazione e la conformità alla norma sono legate a limitazioni esterne. In base alle limitazioni esterne, una certificazione di approvazione degli alimenti in conformità delle norme può essere effettuata solo caso per caso per il rispettivo prodotto.



RoHS conforme

La direttiva UE 2011/65/UE (RoHS 2) serve a limitare l'uso di determinate sostanze pericolose e ne specifica le concentrazioni massime nei materiali, quali:

- Piombo (Pb), 0,1% - utilizzato, ad esempio, per giunti a saldatura
- Mercurio (Hg), 0,1% - utilizzato, ad esempio per interruttori di inclinazione, raddrizzatori a vapore di mercurio
- Cadmio (Cd), 0,01% - utilizzato, ad esempio per le batterie al nichel-cadmio
- Cadmio (Cd), 0,01% - Use e.g. for nickel-cadmium batteries
- Cromo esavalente (Cr6+), 0,1% - utilizzato, ad esempio, in pitture e vernici, preservanti del
- Bifenili polibromurati (PBB), 0,1% - Ritardante di fiamma negli isolamenti plastici
- Eteri di difenile polibromurato (PBDE), 0,1% - Ritardanti di fiamma negli isolamenti plastici
- Ftalato di bis(2-etilestirene) (DEHP), 0,1% - utilizzato, ad esempio, come plastificante in PVC
- Ftalato di butile e benzile (BBP), 0,1% - utilizzati, ad esempio, come plastificante nelle materie plastiche
- Dibutilftalato (DBP), 0,1% - utilizzato, ad esempio, come plastificante nelle materie plastiche
- Diisobutilftalato (DIBP), 0,1% - utilizzato, ad esempio, come plastificante nelle materie plastiche

In a chemical analysis (screening), the test object is subjected to procedures that indicate the concentrations of the elements present (example: X-ray fluorescence analysis). Products that comply with the directives are marked with the CE logo.



REACH conforme

REACH is the European Directive 1907/2006 for the registration, evaluation, authorisation and restriction of certain chemical substances. It came into effect in 2007 and replaced the previous system. The directive shifts the responsibility for providing information on risks and safety information from the authorities to the industry. Thus, companies are required to meet the new requirements and strengthen and secure communication along the production chain.



SCHEDA DI INFORMAZIONI AGGIUNTIVE



DEGRADABILE ISO 14855

Il prodotto è biodegradabile secondo la norma DIN EN ISO 14855. La degradabilità aerobica completa del materiale è determinata in compostaggio controllato ed esaminata sulla base del biossido di carbonio rilasciato. La conformità del prodotto finale alle linee guida deve essere valutata caso per caso per il rispettivo prodotto.



RITARDANTE DI FIAMMA UL 94 HB

La materia prima è ignifuga e si basa sullo standard DIN 4102 - UL94 - B1. La classificazione e la conformità alla norma sono legate a limitazioni esterne. Al fine di garantire l'infiammabilità del prodotto finale, un laboratorio di prova certificato deve testarne le proprietà.

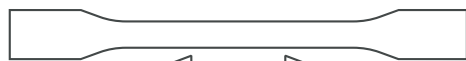


RESISTENTE AI RAGGI UV

Il materiale è in grado di resistere all'impatto UV diretto per un certo periodo di tempo. La resistenza agli UV del prodotto finale deve essere valutata caso per caso per il rispettivo prodotto.

4. VALORI DI PROVA E CAMPIONAMENTO

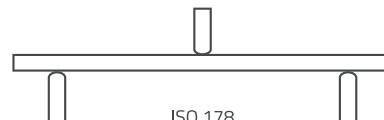
Per determinare un valore specifico per le schede tecniche si utilizzano campioni di prova standardizzati. Questi sono progettati e realizzati conformemente alla normativa specifica (ad esempio ISO 527 o ISO 179). I campioni di prova sono realizzati mediante stampaggio ad iniezione e sono sottoposti a prova in seguito. L'analisi è condotta da un'entità esterna. I valori riportati nella scheda tecnica servono solo a fini comparativi e dipendono da fattori esterni, quali temperatura, stampante e impostazioni, esperienza utente e altri, che devono essere verificati caso per caso. Le proprietà tecniche devono essere controllate dall'utente prima dell'uso. Extrudr non assume alcuna passività per l'adempimento dei valori nel prodotto finale. Le proprietà del prodotto sono soggette a modifica senza preavviso. Nel caso in cui gli utenti desiderino progettare parti con filamento Extrudr e necessitino di informazioni esatte per il calcolo, contattare il team di supporto Extrudr.



ISO 527



ISO 179



ISO 178

5. LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Si prega di notare che questo composto non è stato testato per tracce delle sostanze sopra citate o elencate all'interno delle normative. Tuttavia, in base alle informazioni ottenute dai fornitori a monte, non vi è motivo di ritenere che una delle sostanze elencate sia presente in tale composto. I valori elencati sono stati stabiliti su campioni di prova standardizzati a temperatura e umidità standard. Le cifre dovrebbero essere considerate solo come valori indicativi. In determinati contesti, le condizioni di trasformazione possono avere un'influenza significativa sulle proprietà.

FD3D GmbH non è responsabile dell'uso di tali informazioni o di qualsiasi prodotto, metodo o attrezzatura menzionati. I clienti devono verificare autonomamente l'idoneità e la completezza di questo prodotto per il proprio uso, per la protezione dell'ambiente, per la salute e la sicurezza dei loro dipendenti e degli acquirenti dei loro prodotti. Non viene fornita alcuna garanzia in merito alla commerciabilità o all'idoneità di qualsiasi prodotto e nulla di quanto contenuto nel presente documento rinuncia alle condizioni di vendita del venditore.